

ЗАЯВКА НА УСЛУГУ РАСПИЛА/КРОМКОВАНИЯ

После заполнения отправьте по эл. адресу mebel@plitmar.com с пометкой «Заявка»
или по факсу (0152) 50-85-30

Дата заказа: _____

Ф.И.О. Заказчика: _____

Телефон: _____ E-mail: _____

Данные о материале

Поля: артикул, наименование и структура - не заполняются, если материалы предоставляются самим заказчиком. Данные о материале доступны на сайте на странице «[Материалы](#)».

На каждый материал заявка оформляется отдельно.

Артикул ДСП: _____ или наименование цвета: _____

Структура ДСП: _____ Толщина ДСП, мм: _____

Размер/формат листа ДСП, мм: _____

На что обратить внимание

- Максимальная длина элемента - 2780 мм,
- Максимальная ширина элемента – 2050 мм,
- Направление волокон (рисунок структуры/рисунок декора) идут вдоль длины детали,
- Допустимая погрешность детали ± 1 мм,
- Если Вы планируете заказывать кромкование криволинейных деталей, пожалуйста, учитывайте, что:
 - радиус закругления для кромки 2 мм должна быть более 50 мм,
 - радиус закругления для кромки 1 мм должна быть более 30 мм,
- Если вы планируете оклеивать элемент кромкой – учитывайте, что кромка ПВХ имеет свою толщину, т.е. при указании в заявке длины сторон X и Y, вы должны вычесть толщину кромки.

Например:

- деталь имеет конечный размер: по стороне X - 500 мм, по стороне Y – 300 мм. Кромка с толщиной 1 мм идет **по стороне X с двух сторон**. Значит, из стороны Y необходимо вычесть толщину кромки дважды и сторона Y будет равна = $300 - 2*1=298$ мм,
- деталь имеет конечный размер: по стороне X - 500 мм, по стороне Y – 300 мм. Кромка с толщиной 1 мм идет **только по одной стороне X**. Значит, из стороны Y необходимо вычесть одну толщину кромки и сторона Y будет равна = $300 - 1=299$ мм.

При оклейке бумажной кромкой вычеты не производятся.

- Во избежание ошибок исполнения распила криволинейных деталей рекомендуется прежде изготовить шаблон из картона.

№ п/п	Сторона X, мм	Сторона Y, мм	Кол-во деталей	Направление волокон *	Кромки **		Деталь криволинейная	Примечание
					по стороне X	по стороне Y		
1							<input type="checkbox"/>	
2							<input type="checkbox"/>	
3							<input type="checkbox"/>	
4							<input type="checkbox"/>	
5							<input type="checkbox"/>	
6							<input type="checkbox"/>	
7							<input type="checkbox"/>	
8							<input type="checkbox"/>	
9							<input type="checkbox"/>	
10							<input type="checkbox"/>	
11							<input type="checkbox"/>	
12							<input type="checkbox"/>	
13							<input type="checkbox"/>	
14							<input type="checkbox"/>	
15							<input type="checkbox"/>	
16							<input type="checkbox"/>	
17							<input type="checkbox"/>	
18							<input type="checkbox"/>	
19							<input type="checkbox"/>	
20							<input type="checkbox"/>	

* «Y» – волокна (рисунок структуры) направлены вдоль стороны X, «N» - если направление волокон (рисунка структуры) не имеет значения.

** «O» - без кромки, «P» - ПВХ кромка с толщиной 1 мм, «B» - бумажная кромка.